

此产品使用前，请仔细阅读说明书，以便正确使用，并妥善保存，以便随时参考。

1. 产品确认

本控制器适用于旋转蒸发器配套使用。

请参照下列代码表确认送达产品是否和您选定的型号完全一致。

YLXZ(X)-2 □ □ □ □ □ □ -DC

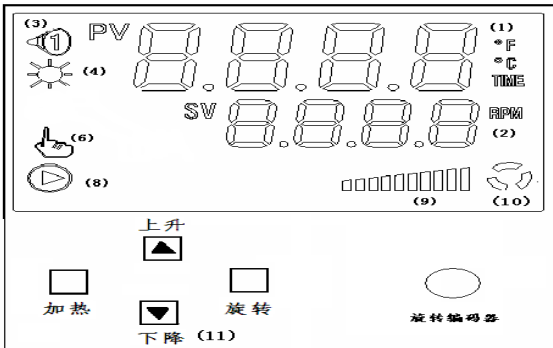
① ② ③ ④ ⑤ ⑥

①显示面板 (X): 编码器操作
②: 温度选择 0: 无温度控制 1: 带温度控制
③: 旋转电机 1: 有刷电机 2: 无刷电机
④: 通讯 空: 无 -T1:485
⑤: 无刷驱动器类型 -D200W(低压电机 200W) -D100W(低压电机 100W)
⑥升降电机 1: 温度控制参数设定 -DM(直流电机)

2. 主要技术参数

- 1.显示方式: LCD 液晶显示
- 2.温度测量范围: -60.0~300.0℃; 转速设定范围: (20~2000)RPM
- 3.温度显示值基本误差: <0.5%; 转速显示值基本误差: ±2%;
- 4.控制精度: 温度: +0.1度 转速: ±1RPM
- 5、上电模式: 1、上电停止, 按键启动运行; 2.上电直接开始运行; 6、传感器: PT100;
- 7、工作环境: 电源电压: DC24V; 环境温度: 0~50℃; 相对湿度: 40~93%RH;
- 8、输出触点容量: (1)加热: 可控硅控制 220VAC/16A; (2)报警和升降机控制继电器: 220VAC/5A

3. 面板指示和接线:



显示器说明:

(1) 显示温度或者参数代码; (2) 显示转速或者参数值; (3) 显示报警 (4) 显示加热输出 (6) 显示自整定状态; (8) 允许加热状态; (9) 显示加热输出大小; (10) 转速控制标志。

按键盘说明

加热键: 点按起动力或者停止加热, 长按 4 秒以上起自动自整定。

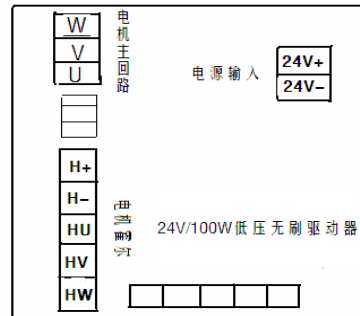
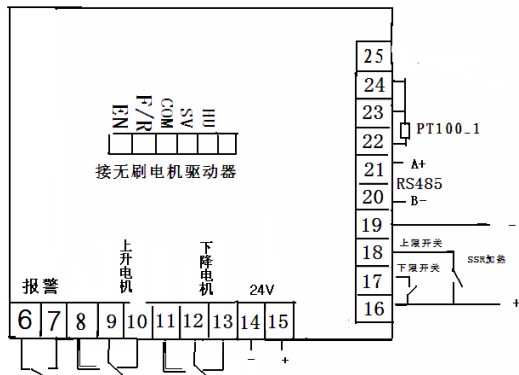
旋转键: 点按起动力或者停止停止旋转电机运转。

上升键: 按住升降电机上升

下减键: 按住升降电机下降

旋转编码器: 点按旋转编码器进入参数确认和修改, 右旋数据增加, 左旋数据减少。

接线图如下:



升降机控制:

1. 按上升键, 上升电机和公共有输出, 直到上限开关闭合后不再有输出。

2. 按下降键, 下降电机和公共有输出, 直到下限开关闭合后不再有输出。

3. 定时结束后, 自动开启上升电机, 直到上限开关闭合自动停止上升 (UP=1)。

加热输出: (16) 和 (19) 为加热 SSR 输出。

报警输出: 无报警时, (6) (7) 闭合; 有报警时, (6) (7) 断开。

RS485: 通过 RS485 通讯, 可与我公司的打印板或者 USB 控制板相连, 以打印数据或者储存数据。

4. 参数设置

1. **设定值修改:** 点按旋转编码器键, 依次出现 SP(修改设定温度), SU(修改设定转速), St(修改定时时间, 如果不需要定时, 则将该参数设为 0), 通过右旋或者左旋依次修改设定温度, 设定转速, 定时时间。

2. 在标准状态下, 长按旋转编码器键, 上排显示 LK, 调 LK=18, 再点按旋转编码器可进入温度参数设定。

| 字符 | 名称 | 设定范围 | 说明 | 初始值 |
|----|--------------|--------------|---|------|
| AL | 偏差报警设置值 | 0.0~80.0℃ | 此报警为上下偏差报警, 当温度超过 (温度设定值+AL)℃时, 或者当温度小于 (温度设定值-AL)℃时, 报警灯亮, 蜂鸣器响。 | 6.0℃ |
| P | 加热比例带 | 1.0~60.0℃ | 比例作用调节, P 越小, 响应速度越快。 | 5.0 |
| I | 加热积分时间 | 1~3600 秒 | 积分作用时间常数, Iu 越小, 修正静差能力越强 | 200 |
| d | 加热微分时间 | 0~3600S | 微分作用时间常数, du 越大, 防止超温能力越强 | 200 |
| Ar | 加热过冲抑制 | 0~100% | 用于抑制温度超调, | 100% |
| t | 加热控制周期 | 1~99 秒 | 控制加热输出周期 | 3 秒 |
| Pb | 温度的零位调整 | (-19.9~99.9) | 在环境温度附近修正, Pb=水银计读数-测量值 | 0.0℃ |
| Pk | 温度的满度调整 (斜率) | (-199~999) | 在设定温度附近, 温度出现偏差时, 可调整该值 Pk=4000×[水银读数-当前测量值]÷当前测量值 | 0 |

3. **转速控制参数设定:** 在标准状态下, 长按旋转编码器键, 上排显示 LK, 调 LK=68, 再点按旋转编码器可进入转速设定。

| 提示符 | 名称 | 设定范围 | 说明 | 初始值 |
|-----|---------|----------|---------------------------|------|
| Cc | 齿轮减速比 | 1.0-20.0 | 齿轮减速的比率 (有刷电机时无此参数) | 14.6 |
| rP | 转一圈的脉冲数 | 1-60 | 电机级对数*3 | 12 |
| Pr | 转速比例带 | 5-200 | Pr 越小, 比例作用越强, 太小, 容易引起震荡 | 20 |
| Ir | 转速积分 | 100-1000 | Ir 越小, 积分作用越强, 太小, 容易引起震荡 | 200 |
| ZF | 电机正反转 | 0~1 | 0: 正转 1: 反转 | 1 |
| rZ | 最低转速 | 10-200 | 最低转速设定 | 20 |
| m | 最大转速 | 40-999 | 最大转速设定 | 120 |
| PS | 上电模式选择 | 0-1 | 0: 上电处在停止状态 1: 上电开始运行 | 0 |

4. 工厂参数设置: 在标准状态下, 长按旋转编码器键, 上排显示 LK, 调 LK=168, 再点按旋转编码器可进入工厂参数设置。

| 提示符 | 名称 | 设定范围 | 说明 | 初始值 |
|-----|----------|-------------|------------------------|-------|
| dy | 电机停机处理 | 0-1 | 0: 立即停机; 1: 自动降低转速后停机 | 0 |
| uP | 定时到后上升电机 | 0-1 | 0: 不动作 1: 自动上升到最高点 | 0 |
| tr | 定时 | 0-1 | 0: 定时为转速 1: 定时为温度 | 0 |
| Hd | 定时结束后保持 | 0-1 | 0: 定时到后都停机 1: 不定时的继续工作 | 0 |
| CO | 备用 | | | 0 |
| nt | 有无定时 | 0-1 | 0: 无定时 1: 带定时 | 1 |
| cf | 摄氏华氏 | 0-1 | 0: 华氏 1: 摄氏 | 0 |
| dP | 小数点 | 0-1 | 0: 华氏 1: 摄氏 | 1 |
| rL | 量程下限 | -60.0-300.0 | 水温测量下限 | 0.0 |
| rH | 量程上限 | -60.0-300.0 | 水温测量上限 | 300.0 |

上海宇禾控制技术有限公司

地址: 上海宝山区宝山市工业园区振园路 128 号 1 号楼 4 楼

邮编: 200444

电话: 021-36071061 传真: 36071062

电子邮件: yhkzjs@163.com 网址: www.yhkzjs.com